

枣矿集团着力推动产业布局优化、全链协同、转型升级

打造高质量发展硬核产业支撑

山东能源春节文艺演出走进枣矿集团

本报讯 骏驰山海、福启山能。2月28日,农历正月十二,山东能源集团2026年春节文艺演出在枣矿集团接待中心大礼堂激情绽放...

山东能源党委常委、副总经理侯宇刚,枣矿集团领导李文、赵庆民、周东云、潘洪卫、徐磊、曹东京、张立、梁锋,与矿区部分干部职工家属欢聚一堂观看表演、共贺新春。

整场晚会充盈时代色彩、奋进旋律、山能特点。由干部职工自编自演的精彩节目,融合了歌舞、小品、相声、情景剧、器乐演奏、全健排舞等喜闻乐见的多种艺术形式...

舞蹈《春风得意马蹄疾》《播春》、乐器合奏《炫音飞跃共春潮》、全健排舞《游牧时光》等节目,以宏大场面、舒展舞姿、激昂旋律,勾勒出一幅幅生机勃勃的春景图...

歌舞《山能年年好》《共筑山能梦》、歌曲《追随》《月光不归》、诗朗诵《山海放歌》,干部职工们以舞传情,舞出对山能未来的美好祝福...

情景歌舞《温暖山能一家亲》、微视频《我的新年》、相声《马上有奖》、小品《一路有你》《“曹”来是你》,表演的触角触及干部职工工作生活的点滴,以微观的视角,以诙谐的形式,以细腻叙事,传递企业与员工共建共享的温暖力量...

(王亚峰 闵令文 霍峰)

李文赵庆民到部分基层单位调研

本报讯 近日,枣矿集团党委书记、董事长李文,党委副书记、总经理赵庆民,先后到蒋庄煤矿、岱庄煤业公司调研节后安全生产情况...

在蒋庄煤矿,李文要求始终坚持安全从严管理不动摇,严抓各项安全管控措施落实,进一步加强顶板管理,扎实开展风险辨识和隐患排查...

在岱庄煤业,赵庆民要求紧紧围绕节后复工安全特点,突出抓好薄弱人物管理、隐患排查治理,以全面从硬的硬举措,守牢安全生产底线...

(魏斌 刘同昊)



橡胶产业抢抓新能源赛道,产品获评全省制造业单项冠军、科技金桥奖,拿下5项发明专利授权,发布实施17项国家标准,用硬实力坐稳了行业领先地位...

(刘飞)

据双泵全负荷运行需求,对充填站高压系统的供电能力进行评估,并对部分互感器设备进行针对性升级,确保供电系统安全稳定。

(王超)

岱庄煤业公司双泵合流试充一次成功

推动充填效率提升30%以上

本报讯 近日,岱庄煤业公司充填系统双泵合流改造项目一次试充成功。这一关键技术突破,标志着该公司在长距离、大流量膏体充填领域迈出重要一步...

为解决这一难题,该公司充填攻坚技术团队从制浆能力、管路系统、泵送设备、控制策略及压力匹配等环节开展系统性调研论证...

业厂家开展合流装置专项设计。合流阀采用液压驱动结构,耐压等级满足系统要求,可供单泵和双泵两种充填方式运行...

(王超)



欢欢乐乐“闹”元宵 元宵佳节,矿区处处欢声笑语。包水饺、滚元宵、游园会、猜灯谜、赏民俗、送祝福……精彩纷呈的“闹元宵”主题活动轮番上阵,趣味横生,干部职工在欢声笑语中,凝聚团结奋进的力量,为新征程鼓干劲、加满油。(李韬 梁晓彤 耿玉鸣 摄)

金正泰公司创出单班发运量新高

本报讯 人勤春来早,实干正当时。2月24日,远在千里之外的内蒙古金正泰公司尚未复工,却传来捷报:当日单班发运量一举突破2.5万吨,创下历史新高...

这份珍贵的捷报背后,是默默地坚守和奉献。在节日期间,当千家万户沉浸在团圆喜庆氛围中时,金正泰公司却是一番热火朝天的繁忙景象。

“车辆增多,一定要保持安全距离,越是节日越要绷紧安全弦!”该公司安监部副部长张学强在现场反复叮嘱。作为安全“守护者”,从作业面到运输线,他逐点排查隐患,细致检查规范,用脚步丈量安全,用严谨守护平安...

调度室内,电话铃声此起彼伏。调度室主任王广汉紧盯监控大屏,快速处理着各种生产指令。自2009年来到金正泰公司工作,他不知道在岗位上度过了多少个节日,从采场协调到车辆调派,从安全信息传达到数据跟踪,他指挥若定,确保生产“中枢”高效运转。

这个春节假期,金正泰公司31名留守干部职工用真抓实干的行动,诠释了“坚守就是最深情的祝福”,正是这份共同的坚守,换来了煤炭发运的稳定高效,换来了安全生产的平稳有序,换来了历史纪录的突破刷新。(褚夫征)

付村煤业公司推行“全感官校验法”

本报讯 “螺栓外露符合防爆标准,铭牌接地完好,按钮灵活,喇叭口密封件无破损,设备编号清晰……”在付村煤业设备制修厂车间一台三联设备的验收现场,职工樊慧芳正清晰报出检查内容。

他们在深化原有“手指口述”的基础上,创新推行“全感官校验法”。这套以“手到、眼到、口到、心到”为核心的标准化验收流程,正彻底改变以往设备维修验收时的粗放模式,让隐患和质量问题无处遁形,为设备检修质量筑牢坚实防线。

据悉,为持续提升设备验收质量,最大化杜绝漏检、错检问题,该公司系统总结“手指口述”工作经验,创新推行更适合设备检验验收工作的“全感官校验法”,把验收标准进一步细化为7个标准化步骤,明确要求每一步操作都必须“动作有指向、表述有依据、判断有标准”,实现验收工作的精准升级。

“每一个部件都要精准检验核对,连螺栓外露长度都要明确说出来。”该厂副厂长金鑫说,以三联设备验收为例,仅喇叭口密封件检查一项,自该方法推行以来,就多次发现螺栓外露大于3丝等情况,及时消除了潜在隐患。

这种“看似繁琐”的操作,实则堵住了验收漏洞,让安全质量更有底气。自该方法推行以来,该厂设备验收合格率大幅提升至99.8%,设备质保期由6个月延长至8个月,有效减少了设备因检修质量问题出现的故障停机,降低了维修成本,为企业安全生产提供了有力支撑。

该厂负责人魏韬表示,“全感官校验法”让检修质量有了可遵循、可把控的流程标准,这种标准化操作模式正逐步向设备维修、日常保养等生产各个环节延伸,推动设备检修质量实现全方位提升。(任文文 霍静静 单凯)

“智”守安全 “创”赢高效

□本报通讯员 李丝

今年以来,蒋庄煤矿紧紧围绕山东能源“科技创新突破年”工作部署,以技术攻坚破解生产难题,以智慧赋能激活发展动能,以全员创新澎湃奋进力量,一场场生动的创新实践正在矿井各个角落蓬勃展开。

“智慧交警”上岗

全长8600米的轨道运输大巷,是蒋庄煤矿当之无愧的“交通主动脉”。电机车与单轨吊同时作业,“地轨”与“天轨”交叉运行,有力提升了运输效率,但在安全管理上是个不小的挑战。

他们对原有智能辅运系统进行关键性护建与改造,在车辆并行区域,设置强制的、互斥的控制逻辑。这套系统仿佛是一位不知疲倦、绝不徇私的“智慧交警”,通过先进的传感器和定位技术,实时监测车辆的位置、速度和运行状态。一旦检测到或授权某一方进入交叉保护区,便会立即、自动“锁闭”另一方的进入权限,通过清晰的信号指

示告知当前的通行状态。

“只有当先进入的一方安全驶离,‘锁’才会自动打开。”运输区区长史衍朝解释说,这种绝对性,杜绝了交叉碰撞的可能,让运输安全系数实现了质的飞跃。不仅如此,车辆无需在交叉区域长时间等待,减少了运输中断次数,有效提升了整体运输效率与连续性,让井下物资运速跑出了“加速度”。

反风系统“一键掌控”

矿井反风是煤矿安全生产的核心措施之一,每年需开展反风演习,保障通风系统安全。传统反风操作,月度倒机操作需人工手动完成风机切换、防爆盖关闭等步骤,存在效率低、响应慢、操作风险高等问题。

“以前反风演习或月度倒机操作时,需要2到3个人协作,手动操作风门、开关柜、压防爆盖……一套流程下来至少8分钟,紧张又容易出错。”该矿机运工区区长王巍对过去的场景记忆犹新。

如今,这一切已被“一键式”智慧操

控制彻底改变。该矿机运工区创新团队成功优化设计主通风机远程一键反风、一键倒机功能,通过智能化技术实现反风流程全自动控制,自动完成开关柜分合闸、防爆盖压实等操作,大幅提升应急响应速度与操作安全性。

此外,他们通过对主通风机集控触摸屏及上位机程序优化,实现一键开、一键停等自动化功能,在每月主通风机倒机过程中均能实现快速远程一键倒机运行,减少了人工操作风门、电机启动、开关柜操作等步骤。

现在,遇到紧急情况需要反风时,操作人员只需登录系统,点击“一键反风”,系统便会自动完成全套流程,时间压缩至3分钟以内,每月例行的倒机操作,同样可以远程“一键”轻松完成。

“小创意”解决“老难题”

创新的火花不仅闪耀在大型改造中,更迸发于生产一线的细微之处。

在该矿机电设备制修厂机修车间,一个长期存在的“小麻烦”引起了风动班班长周泽龙的注意:润滑油常用大桶

盛装,维修设备时,从大油桶中取油费时费力,还常常漏洒,污染环境且存在浪费。

“咱们天天和风动工具打交道,能不能自己做一个省力又干净的抽油泵?”这个想法在班组里一提出,立刻得到了积极响应。不靠专项预算,他们“变废为宝”,从待报废设备中回收可用部件;没有现成图纸,他们集思广益,反复试验。

不久,一个由进风管、过滤装置、调节阀、油枪等组成的“风动抽油泵”诞生了。使用时,只需将待加油装置与油桶连接,接通风源,握下油枪出油阀,润滑油便在压力驱动下平稳注入装置。它结构简单,没有新材料投入成本,却一举解决了漏油、污染、效率低、劳动强度大的“老难题”。

基于PLC控制的智能电动阀门测试系统的研究与应用、螺旋输送机精准分级及智能控制技术攻关……一项项接地气、见实效的创新成果,一个个敢闯敢试、勇于突破的创新团队,正让蒋庄煤矿的创新活力持续迸发。