

枣矿集团六届三次职工代表大会胜利召开

擘画高质量发展可持续发展新蓝图

本报讯 盛会绘蓝图，奋斗开新篇。1月8日，枣矿集团六届三次职工代表大会在接待中心大礼堂隆重召开。来自矿区各条战线上的职工代表、列席代表，激情满怀、齐聚一堂，肩负职工嘱托、履行使命担当，共谋百年枣矿高质量发展可持续发展大计。

枣矿集团党委书记、董事长李文，党委副书记、总经理赵庆民，党委副书记、工会主席刘国昌，党委委员、副总经理潘洪卫，党委委员、纪委书记王铭修，财务总监于志东，党委委员、副总经理徐磊，安全总监姚刚出席会议。

在进行完大会预备会议、主席团第一次会议有关议程后，8时40分，枣矿集团六届三次职工代表大会在雄壮的《国歌》声中开幕。李文主持召开大会第一次全体会议。

赵庆民分三个部分向大会作了《枣庄矿业集团公司工作报告》。

报告指出，2024年是枣矿集团发展史上极不容易、极具考验、极富成效的一年。一年来，面对市场下行的风险挑战、

制约发展的大事难事、艰巨繁重的指标任务，集团上下锚定“高质量发展”主题主线，践行“求真务实、真抓实干”根本要求，团结一致、砥砺奋进，推动企业逆境中保持了稳中有进、进中向好的发展态势，交出了来之不易的成绩单。主要工作成效体现在综合实力持续增强、安全根基巩固夯实、产业发展蹄疾步稳、运营管控精益求精、机制活力竞相迸发、和谐氛围更加浓厚六个方面。

报告强调，2025年，是圆满收官“十四五”、谋篇布局“十五五”的起承之年，是山东能源集团保生存谋发展、加快建设世界一流企业的攻坚之年，更是枣矿集团夯基固本、扩能提质、蓄势奋起的关键之年。做好全年工作至关重要、影响深远。集团上下要始终保持永不懈怠的精神状态和一往无前的奋斗姿态，坚持“求真务实、真抓实干”根本要求，认真落实好山东能源集团、枣矿集团年度工作会议部署，坚定步伐、奋勇向前，战胜前进道路上的各种艰难险阻，谱写百年枣矿高质量发展可持续发展新篇章。

报告要求，做好2025年各项工作，要坚定不移贯彻落实枣矿集团“11366”系统举措，抓住一切有利时机，利用一切有利条件，努力以自身工作的确定性应对外部形势变化的不确定性，全力推动百年枣矿高质量发展不断取得新成效、实现新突破。具体要抓好全面从严一以贯之抓安全、厚植优势锻长补短强产业、价值导向深耕细作提质效、深化改革创新驱动增动力、健全机制系统施策控风险、务实笃行创优环境聚合合力六项重点工作，上下同欲、干群同心，求真务实、真抓实干，坚决完成全年各项目标任务，为百年枣矿高质量发展多做贡献、再立新功。

大会以书面形式作了《枣矿集团集体合同执行情况报告》《枣矿集团安全生产工作报告》《枣矿集团财务工作报告》《枣矿集团职工董事职工监事制度》(草案)等14个议案和报告。

第一次全体会议结束后，与会代表分成11个代表团在各自分会场，讨论审议了大会各项报告及议题，民主评议了

集团领导班子及成员，进行了提案征集。李文、赵庆民等集团领导分别参加所在代表团讨论，与职工代表座谈交流，充分听取了职工代表的意见和建议。

与会代表高度评价了枣矿集团2024年发展成效，一致赞同2025年各项目标任务和总体工作思路，认为《枣矿集团工作报告》通篇全面贯彻山东能源集团和枣矿集团2025年工作会议精神，总结成绩客观全面，分析问题精准透彻，设定目标科学合理，部署工作重点突出，充分体现了“加力提速百年枣矿高质量发展”的信心和决心，符合枣矿集团发展方向和广大职工的根本利益。

代表们纷纷表示，将锚定“高质量发展”主题主线，深入践行“求真务实、真抓实干”根本要求，坚定信心、众志成城、千字当头，在推动百年枣矿行稳致远的新征程中作出新的更大贡献。

15时，刘国昌主持召开第二次全体会议，表决通过了各项决议，圆满结束所有议程，在庄严的《国际歌》中大会胜利闭幕。

(王亚峰)

枣矿集团召开2024年度总结表彰大会

授予10家单位“先进单位”称号、81名干部职工“劳动模范”称号

本报讯 1月8日，枣矿集团在接待中心大礼堂召开2024年度总结表彰大会，隆重表彰在高质量发展征程中，涌现出来的先进单位、劳动模范，进一步引导干部职工大力弘扬劳模精神、劳动精神、工匠精神，凝聚“崇尚劳动、礼赞奋斗”共识共识，共同谱写百年枣矿高质量发展新篇章。

枣矿集团党委书记、董事长李文出席会议并讲话。他向受到表彰的先进单位和劳动模范表示祝贺，指出枣矿集团过去一年的发展历程很不平凡，成绩令人们倍感振奋，企业的每一处变化、每一点进步、每一份成绩，都凝聚着全体干部职工的智慧和汗水，受到表彰的先进单位和劳动模范更是其中的优秀代表，他们用奋斗和坚守，生动诠释了“求真务实、

真抓实干”的根本要求，充分展现了“担当作为、争创一流”的价值取向，鲜明树立了“精益求精、可敬可学”的榜样标杆，依靠这样的先进群体和精神力量，无论遇到什么样的困难挑战，百年枣矿都将无惧风雨、行稳致远。

李文强调，枣矿的美好前景，正在“砥砺前行”中渐次铺开；枣矿的光明未来，正在“接续奋斗”中可感可期。新年新征程的号角已经吹响，面对前行道路上的考验挑战，全体干部职工要以“不畏浮云遮望眼”的定力、“咬定青山不放松”的执着、“斗罢艰险又出发”的韧劲，大力弘扬劳模精神、劳动精神、工匠精神，同心同德、携手推动百年枣矿朝着“前景光明、未来可期”的方向持续跃升。

李文指出，百年枣矿前景光明、未来

可期，我们有坚定的底气和信心。底气源自对发展形势的理性把握，信心源自对思路举措的科学制定，动力源自对运行机制的优化完善。百年枣矿前景光明、未来可期，我们有强大的力量和潜能。要突出重点、扭住关键，着力打好安全生产持久战、经济运行攻坚战、思想革新主动战。百年枣矿前景光明、未来可期，我们有坚实的支撑和依靠。要牢固树立以职工为中心的思想，充分激发广大员工的积极性、主动性、创造性，全面构建企业职工“命运共同体”，让幸福感更可持续，让归属感更为充实，让自豪感更加强烈，为百年枣矿扬帆远航注入源源不断的动力。

枣矿集团党委副书记、总经理赵庆民主持会议，号召集团上下学习先进典

型凝聚奋进力量、弘扬奋斗精神挺膺担当作为、强化示范带动营造实干氛围，切实把“学先进、学榜样”激发出来的精神动力，转化为爱岗敬业、建功立业的实际行动，切实增强“务实”能力和“实干”本领，在推动枣矿集团高质量发展中成就梦想、展现价值。

枣矿集团党委委员、副总经理潘洪卫宣读《关于表彰2024年度先进单位和劳动模范的决定》，授予田陈煤矿等10家单位2024年度“先进单位”荣誉称号，授予任红革等81名干部职工2024年度“劳动模范”荣誉称号。

在热烈掌声中，出席会议的李文、赵庆民、刘国昌、潘洪卫、王铭修、于志东、徐磊、姚刚等集团领导，为先进单位、劳动模范代表颁奖。

(王亚峰)

细排查 筑防线

井上下安全督查小分队特殊时期安全检查、安全监察部门“拉网式”排查、“突袭式”巡查……新年伊始，一场场覆盖矿井各个角落、各个环节的安全检查行动，在高庄煤业公司全面铺开，以闻“患”而动的敏锐警觉、亮剑出击的果敢决心，全面打响隐患排查歼灭战，为全年安全生产筑牢第一道防线。

他们按照“区域图+点数”要求，突出偏远地点、隐蔽区域巡查，切实做到安全监管全覆盖、无死角。持续强化安全管理人员现场履职、职工规范操作检查，开展“四不两直”“跟循环”“零点巡岗”等检查活动，加大突出隐患、薄弱环节、暗点盲区通报曝光力度，着力推动井下现场安全保障水平进一步提升。

(杨绳东 谢蓉 摄)



田陈煤矿：起步就提速 开局即争先

□ 本报通讯员 梁晓彤

在百米井下，采煤机飞速旋转，一块块乌金应声而落，煤流滚滚向前；在装车站点，一辆辆火车、卡车满载而行、川流不息；在设备制修厂，焊花飞溅、机器轰鸣……新年新气象，奋进拼开局，近日笔者走进田陈煤矿，一个个实干拼开局的景象映入眼帘。

进入2025年，该矿对照山东能源、枣矿集团系列会议精神，对新一年的工作任务目标进行细化分解，修订完善各类专业文件，确保符合新形势、新要求，为年度各项任务目标的落实打下坚实的基础。

在井下综采工作面，滚滚乌金顺着煤壁倾泻而下，通过皮带机源源不断运往地面……坐在集控室里的机电技术员曹亮，通过监控看着刚刚全面检修的采煤机稳步前行，流畅自如地割煤、推溜、移架。

在掘进工作面，同样是一派热火朝天的景象。职工李长安正在操作掘锚一体机进行作业，截割、装载、支护、锚杆安装等多个工序同步运行、平行作业，一次成巷，和以往相比，使用掘锚一体机有效减少了作业环节，提高了自动化程度，降低了劳动强度，成为矿井安全高效快掘的“利刃”。

在地面生产车间，只见机器轰鸣、焊花飞溅，到处都是紧张忙碌的身影。职

工们正在有条不紊地焊接、检修、加工。“这段时间，我们平均每天修复各类废旧物资200余件，既要保障一线设备的维护保养，又要设计加工井下辅助配件，大家的干劲都很足。”该矿制修厂主任严学说。生产源头抓得好，销售龙头同样舞得好。近日，一辆辆装煤卡车，有条不紊地通过地销仓下装载点，满载优质“田陈煤”缓缓驶出。

“为了保证煤炭适销对路，我们紧密关注市场变化，准确把握市场动向和客户需求，坚持大小客户并重、远近客户并重、新老市场并重的思路，强化煤炭发运各环节的紧密衔接，确保完成销售目标。”该矿煤炭销售办公室主任王春刚说。

抓取样品、煤样称量……在煤质检验中心，化验员韩寒每一步都井然有序、精准检测。该矿牢固树立“品牌就是效益”的市场意识，坚持“保质量就是保品牌，保品牌就是保市场”的质量理念，狠抓煤质管理，全面提高服务水平。今年以来，各项煤质指标呈现稳中向好、稳中趋优的良好态势，有效提升了煤炭产品的市场竞争力。

走遍田陈煤矿，干部职工正全力以赴赴拼“开门红、开局稳”，认真贯彻落实近期上级系列会议精神，明确目标任务，压实工作责任，上紧奋斗发条，围绕安全生产、经营管理等中心任务，凝心聚力、乘势而上、接续前行，以奋斗之姿开启“起步即提速、开局即争先”的发展新景象。

李文、赵庆民到部分基层单位调研

本报讯 近日，枣矿集团党委书记、董事长李文，党委副书记、总经理赵庆民，先后到中兴供应链公司、内蒙古金正泰公司、陕西红墩界煤电公司、七五煤业公司调研指导工作，深入生产经营现场、工程建设现场，实地查看工作开展情况，并对下一步工作提出要求。

1月10日，李文到中兴供应链公司调研，听取了该公司资质筹备、市场开拓及今年发展思路等工作汇报，要求聚焦“外贸综合服务”主责主业，加快推进系统上线运营，培育服务商联盟生态，打造国际核心竞争力，逐步形成品牌效应。加强与加拿大中兴发展公司的协同发展，做好与集团内部其他产业的资源联动，扩展“进出口代理矩阵”和“供应链综合服务”，积极培育优势业务板块，走出去打开国内外市场，不断增加国际物流贸易业务量。坚持“要么钱在手、要么货在手”，强化业务风险、经营风险，稳步提升风控能力。推动党建与经营工作深入融合，深化党风廉政建设，规范公司治理决策机制，聚力抓好专业人才培养，着力打造国际业务团队坚实力量，促进干部职工工作转变，营造干事创业的浓厚氛围。

1月10日，赵庆民到金正泰公司调研，要求坚持问题导向、结果导向，发扬求真务实、真抓实干的作风，抓好选煤厂建设运营、采区征地等重点工作，确保实现既定目标。加强经营管控，进一步控制吨煤成本，提高原煤产量，实现扩量增效目标。

1月11日，赵庆民到红墩界煤电公司调研，要求统筹抓好机组消缺、工程尾工、外委单位管理、应急管控、消防管理、证件办理等工作，细化管控措施，明确时间节点，确保落实到位，保障全系统安全稳定运行。加大经营管控力度，深化降本提效，保障企业良性发展。

1月13日，赵庆民到七五煤业公司调研，要求时刻绷紧安全生产这根弦，把安全措施落实到每个环节、每个岗位，精细抓、长效抓，确保新年开好局、起好步。深化安全生产标准化建设，紧密对标新规程、新标准、新要求，从源头上精准施策，扎实做好基础工作，全方位提升人员安全素养，推动安全生产标准化建设水平持续进阶。

(孙菲菲 褚国庆 高昆 卜方超)

滨湖煤矿——

在全国煤矿智能创新大赛获大奖

本报讯 从滨湖煤矿传来喜讯，在1月8日召开的2024全国煤矿采煤工作面智能创新大赛总结大会暨智能采煤工作面建设成果发布会上，滨湖煤矿31606薄煤层智能化工作面经初赛、复赛、决赛，一路过关斩将，一举荣获“薄与较薄煤层智能综采赛道特等奖”，并在大会上作了典型发言。

据了解，该矿31606工作面所采煤层为16煤，平均煤厚1.3m，倾斜长度260m。他们立足现场条件，大力实施智能化建设，提出了“5146”无人化开采常态化运行新思路，即5个原则、1个核心系统、4个辅助系统、6个关键技术，攻克了薄煤层无人化开采常态化运行面临的多项技术难题，实现了单面连续无人化开采6个月、无人化割煤685万，矿井累计无人化开采11个月、割煤1331万，单面连续无人化开采时长和累计无人化开采时长均走在国内前列。

与此同时，该工作面由于无需人员跟机作业，采高不需要考虑人员作业因素，平均少割矸石0.1m，实现了“煤厚就是采高”，有效减少吨煤含矸率，降低洗煤介质消耗，实现了绿色开采及资源的高质量回收，煤质提高了400大卡/kg，年创效4380万元。

31606工作面实现的无人化开采常态化运行，形成了一整套可借鉴、可复制、可推广的技术与装备解决方案，并且将职工从危险环境中解放出来，从根本上减轻了职业健康危害，实现“无人则安”。

该矿矿长张柳表示，滨湖煤矿将以此次创新大赛为契机，全力拥抱前沿科技，持续提升矿井智能化建设水平，打造“全天候常态智能化生产+弹性检修”生产新模式，为矿区同类型工作面智能化生产贡献新方案、新经验。

(孙冬)

河南鑫泰公司——

化产技改冷鼓系统一次性开车成功

本报讯 “化产中控，启动1#鼓风机！”对讲机里，调度员的声音清晰而果断。

“收到，立刻启动！”中控室里，操作人员迅速回应，手指在操作台上轻轻地跳动，眼神专注而坚定。

“1#鼓风机现场已运行，各项参数正常，设备运转平稳，无异样声响，无异常振动！”现场巡检员的声音透对讲机，带着几分激动与兴奋，喜讯如同欢快的音符在15频道上跳跃，迅速传遍了化产分厂的每一个角落。

1月6日，经过艰辛筹备，河南鑫泰公司化产技改冷鼓系统一次性开车成功，两套老冷鼓合并成一套新冷鼓，降低了人工成本和设备运行能耗，提高了产品质量，为生产系统安全、稳定、长周期运行奠定了坚实基础，同时也标志着该公司化产技改项目一阶段顺利完工，整体工程按节点高质量推进。

为抓好此项工作，该公司精心谋划每一个细节、精细部署每一项任务，组织精兵强将全力投入，各部门紧密协作，不断优化开车方案，将责任细化到每一个岗位、每一名人员，确保事事有人管、人人有专责，迅速激活各生产单元系统流程，整体工作如同一条奔腾的河流，有序而高效地运转。

按照既定方案，开车试运行，循环水系统提前投入运行，为设备的稳定运转提供冷却保障；空压制氮站提前开启，为后续系统提供合格的置换氮气。随着开车指令的正式下达，对讲机里顿时有序的繁忙起来，操作人员之间传递操作指令的声音此起彼伏，交织成一首紧张而有序地开车交响曲，鼓风机缓缓加速，巨大的叶轮开始高速旋转，将煤气稳定地输送到后序系统中。

当前，该公司正全力推进化产技改第二阶段建设，技改完成后，年综合能源消耗量将下降4113吨标准煤，年电力消耗减少980万kWh，年焦炉煤气消耗减少3000万立方米，同时，将年增产焦炭16万吨、增加焦油1800吨、粗苯600吨、硫酸650吨、煤气3000万立方米，增加营业收入4.5亿元、税收5000万元，实现社会效益和经济效益双丰收。

(程兵 周婷婷)